



INSTRUKCJA NR. 2/14/PL DOTYCZĄCA SKŁADOWANIA I TRANSPORTU ELEMENTÓW ZABEZPIECZONYCH FARBAMI

UWAGA WSTĘPNA:

Większość elementów stalowych konstrukcji, została przewidziana do pracy w środowisku C2 i C3 według normy PN EN ISO 12 944 – 2 .

Systemy malarskie zostały zaprojektowane z myślą o ciągłej pracy właśnie w w/w warunkach korozyjnych, które charakteryzują się niskim i średnim stopniem agresywności środowiska.

W związku z informacją, iż przed oddaniem do eksploatacji, powłoki narażone mogą być na znacznie trudniejszych warunki oraz mając na uwadze długi okres składowania elementów przed oddaniem do eksploatacji, należy przestrzegać poniższych wytycznych.

1. Transport elementów z wytwórni będzie miał miejsce po utwardzeniu powłok do stopnia uzyskania twardości pozwalającej na bezpieczny transport (zgodnie z zaleceniami dostawcy).
2. Dla uniknięcia powstawania uszkodzeń mechanicznych, elementy przed wysyłką należy zabezpieczyć folią, która musi być usunięta natychmiast po przewiezieniu elementów na miejsce montażu.
3. W trakcie transportu elementy powinny być zabezpieczone przed obtarciami gumowymi lub filcowymi podkładkami.
4. Podczas załadunku elementy należy transportować przy pomocy miękkich stropów pasowych. Rozładunek i transport w obrębie składowiska elementów przeprowadzać starannie – nie niszczyć powłok.
5. Elementy powinny być składować na drewnianych lub betonowych paletach z 15 cm prześwitem nad ziemią.
6. Przymując elementy należy stosować drewniane przekładki.
7. W celu stworzenia warunków składowania możliwie zbliżonych do zakładanych w trakcie eksploatacji, elementy należy składować w pomieszczeniach typu wiaty, hale - tak aby nie ekspozować powłok bezpośrednio na wpływ środowiska zewnętrznego. Jeżeli ze względów technologicznych jest to niemożliwe należy elementy oplandekować.
8. Stan zabezpieczenia przeciwkorozyjnego należy kontrolować co 3 miesiące w czasie okresu składowania. Protokół z kontroli (zawierający dokumentację zdjęciową) należy przesłać do producenta farby w ciągu 14 dni od zakończenia kontroli.
9. Wykryte uszkodzenia powłok należy natychmiast naprawiać zgodnie z instrukcją napraw powłok.
10. W przypadku przypadkowego zabrudzenia powłok – należy usunąć zanieczyszczenia.
11. Elementy należy składować suche. Jeśli dojdzie do zalania wodą powierzchni elementów – należy je natychmiast osuszyć.